(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



551786

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 14. Oktober 2004 (14.10.2004)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer

(51) Internationale Patentklassifikation7:

WO 2004/088114 A1

F01B 3/00

F02G 1/043,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/CZ2004/000015

(22) Internationales Anmeldedatum:

25. März 2004 (25.03.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: PV 2003-927

1. April 2003 (01.04.2003) CZ (71) Anmelder und

(72) Erfinder: ZELEZNY, Eduard [CZ/CZ]; M. Cibulkove 9, 140 00 Praha 4 (CZ). TOLAROVA, Simona [CZ/CZ]; Ve Svahu 31, 140 00 Praha 4 (CZ). ZELEZNY, Filip [CZ/CZ]; M. Cibulkove 9, 140 00 Praha 4 (CZ).

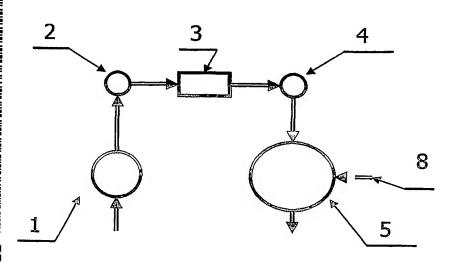
(74) Anwalt: FISCHER, Michael; Na Hrobci 5, 128 00 Praha 2 (CZ).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR CONVERTING HEAT ENERGY INTO MECHANICAL ENERGY

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND EINRICHTUNG ZUR UMWANDLUNG VON WÄRMEENERGIE IN MECHANISCHE **ENERGIE**



(57) Abstract: The invention relates to a method for converting heat energy into mechanical energy by modifying the volume, pressure and temperature of a working medium. wherein the working medium in the first stage (1) is suctioned and the volume of said first stage (1) is increased, whereupon it is converted into a second stage (2) when the volume of the first stage (1) is reduced and the volume of the second stage is increased, whereupon the working medium is converted into a fourth stage (4) via a third stage (3) wherein the volume of the second stage (2) is reduced, heat is also supplied and the volume of the fourth stage (4) is increased, whereupon the working

medium is converted into a fifth stage (5) from the fourth stage (4) wherein the volume thereof is reduced and in the fifth stage (5) the volume of said fifth stage is expanded. The inventive method discloses a thermodynamic cycle process comprising five cycles. The invention also relates to a device for carrying out said method.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft das Verfahren zur Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie durch Volumen-, Druck- und Temperaturänderung des Arbeitsmediums, nach dem das Arbeitsmedium in der ersten Stufe (1) unter Vergrö-Berung des Volumens dieser ersten Stufe (1) angesaugt wird, woraufhin es bei Volumenverkleinerung der ersten Stufe (1) in die zweite Stufe (2) unter Vergrößerung des Volumens der zweiten Stufe überführt wird, woraufhin das Arbeitsmedium bei Volumenverkleinerung der zweiten Stufe (2) über die dritte Stufe (3) unter gleichzeitiger Wärmezufuhr in die vierte Stufe (4) bei Volumenvergrößerung der vierten Stufe (4) überführt wird, woraufhin das Arbeitsmedium von der vierten Stufe (4) unter Verkleinerung seines Volumens in die fünfte Stufe (5) überführt wird und in dieser fünften Stufe (5) unter Vergrößerung des Volumens der fünften Stufe expandiert wird. Nach dem erfindungsgemäßen Verfahren wird somit ein thermodynamischer Kreisprozess mit fünf Takten dargestellt. Gegenstand der Erfindung ist weiterhin die Einrichtung für die Durchführung dieses Verfahrens.

- MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der f\(\tilde{u}\)r \(\tilde{A}\)nderungen der Anspr\(\tilde{u}\)che geltenden
 Frist; Ver\(\tilde{o}\)ffentlichung wird wiederholt, falls \(\tilde{A}\)nderungen
 eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

-1-

VERFAHREN UND EINRICHTUNG ZUR UMWANDLUNG VON WÄRMEENERGIE IN MECHANISCHE ENERGIE

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie durch Volumen-, Druck- und Temperaturänderung des Arbeitsmediums, insbesondere Gase in mehreren Stufen sowie eine Einrichtung für die Durchführung dieses Verfahrens.

Es sind Verfahren zur Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie bekannt, bei denen sich der Druck und die Temperatur des Arbeitsmediums in einem Arbeitsraum mit einem veränderlichen Volumen verändern. Bei sich verkleinerndem Volumen erhöhen sich Druck und Temperatur, und das sowohl in Folge der angeführten Volumenänderung als auch - und das besonders - in der letzten Phase der Volumenverkleinerung bzw. in der ersten Phase der wiederholten Volumenvergrößerung durch zusätzliche Zufuhr von Wärmeenergie entweder von außen oder durch Wärmeentwicklung im Medium innerhalb des Arbeitsraumes (zum Beispiel durch Verbrennung). Bei wiederholter Volumenvergrößerung wird durch den Druck, der durch die Volumenverkleinerung im geschlossenen Arbeitsraum entsteht, nach Abzug der Verluste eine für die anschließende Volumenverkleinerung notwendige Arbeit ausgeführt, während der Druck, der durch die zusätzliche Zufuhr von Wärmeenergie entsteht, ebenfalls nach Abzug der Verluste die resultierende mechanische Arbeit verrichtet. Bei einem ständig geschlossenen Arbeitsraum würde in Folge der zusätzlichen Zufuhr von

-2-

Wärmeenergie die Temperatur des Mediums am Ende einer Volumenvergrößerung und somit auch zu Beginn der nachfolgenden Volumenverkleinerung immer größer sein als die Temperatur am Beginn des vorherigen Prozesses der Volumenvergrößerung. Somit würde die Temperatur des Mediums bei Wärmezufuhr von außen eine Temperatur erreichen, bei der Wärme von außen zugeführt wird, und die Temperaturdifferenz und somit auch die Menge zugeführter Wärme würden, Verluste nicht mitgerechnet, bei Null liegen. Die Wärmezufuhr durch Vorgänge im Medium würde jedoch bei einem geschlossenen Arbeitsraum aufgrund von Sauerstoffmangel zum Stehen kommen. Daher muss der Arbeitsraum für die Ableitung des verwendeten Mediums und die Zuleitung frischen Mediums für einen bestimmten Zeitraum geöffnet werden, und das sowohl zu Beginn der Volumenverkleinerung oder davor, als auch zum Ende der Volumenvergrößerung oder danach. Der Arbeitsprozess von Druck- und Temperaturänderungen bei Volumenverkleinerung und Volumenvergrößerung erfolgt in zwei Takten. Wenn zu diesen zwei Takten noch zwei weitere hinzugefügt werden, d.h. Volumenvergrößerung für die Zuleitung des verwendeten Mediums und Volumenverkleinerung für die Ableitung des verwendeten Mediums, handelt es sich um einen Viertaktprozess zur Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie. Wenn die Zuleitung und Ableitung des Mediums zu Beginn des einen Taktes bzw. zum Ende des zweiten Taktes erfolgt, handelt es sich um einen Zweitaktprozess. Alle diese Vorgänge laufen nach dem bekannten Stand der Technik in einem Arbeitsraum ab, der in Ausnahmefällen in zwei Teile unterteilt ist.

Gemäss dem erfindungsgemäßen Verfahren zur Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie durch Volumen-, Druck- und

Temperaturänderung des Arbeitsmediums wird das Arbeitsmedium in die erste Stufe unter Volumenvergrößerung der ersten Stufe angesaugt, woraufhin das Arbeitsmedium bei Volumenverkleinerung der ersten Stufe in die zweite Stufe unter Vergrößerung des Volumens der zweiten Stufe überführt wird, woraufhin das Arbeitsmedium bei Volumenverkleinerung der zweiten Stufe über die dritte Stufe unter gleichzeitiger Wärmezufuhr in die vierte Stufe unter Vergrößerung des Volumens der vierten Stufe überführt wird, woraufhin es von der vierten Stufe unter Verkleinerung des Volumens der vierten Stufe in die fünfte Stufe überführt wird und in dieser fünften Stufe unter Vergrößerung des Volumens der fünften Stufe expandiert wird. Mit Vorteil wird das Arbeitsmedium unter Volumenverkleinerung der zweiten Stufe über die dritte Stufe unter gleichzeitiger Erhitzung direkt in die fünfte Stufe überführt. Mit Vorteil wird das Arbeitsmedium bei Überführung von der ersten Stufe in die zweite Stufe abgekühlt. Mit Vorteil wird das Arbeitsmedium aus der fünften Stufe unter Verkleinerung des Volumens der fünften Stufe und gleichzeitiger Abkühlung in die erste Stufe unter gleichzeitiger Vergrößerung des Volumens der ersten Stufe überführt. Mit Vorteil wird das Arbeitsmedium aus der fünften Stufe unter Verkleinerung des Volumens der fünften Stufe zu der dritten Stufe überführt und für den Erwärmungsprozess verwendet. Mit Vorteil wird das Arbeitsmedium unter Verkleinerung des Volumens der fünften Stufe und/oder bei gleichzeitiger Abkühlung aus der fünften Stufe direkt in die zweite Stufe unter Vergrößerung des Volumens der zweiten Stufe überführt. Bei der Einrichtung zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie durch Volumen-, Druck- und Temperaturänderung des Arbeitsmediums ist

-4-

die dritte Stufe mindestens gemäss der Erfindung als ein Arbeitsraum mit unveränderlichem Volumen gebildet, während die anderen Stufen als Arbeitsräume mit veränderlichem Volumen, insbesondere als Drehkolbenmaschinen gebildet, und im Sinne des Durchgangs des Arbeitsmediums hintereinander angeordnet sind, zum Teil vor der dritten Stufe und zum Teil nach dieser Stufe. Mit Vorteil ist das maximale Volumen der ersten Stufe größer als das maximale Volumen der zweiten Stufe, wobei das maximale Volumen der fünften Stufe größer ist als das maximale Volumen der vierten Stufe und wobei das maximale Volumen der fünften Stufe größer als das maximale Volumen der ersten Stufe oder gleich groß wie das maximale Volumen der ersten Stufe ist . Mit Vorteil ist die fünfte Stufe mit der ersten Stufe vereinigt. Mit Vorteil ist die dritte Stufe als Verbrennungskammer und/oder als Wärmetauscher gebildet. Mit Vorteil ist die fünfte Stufe mit einem Ansaugventil versehen. Mit Vorteil ist ein Kühler zwischen der ersten Stufe und der zweiten Stufe sowie zwischen der fünften Stufe und der ersten Stufe zwischengeschaltet und ein Kühler zwischen der vereinigten Stufe und der zweiten Stufe zwischengeschaltet.

Die Erfindung wird auf der beigefügten Zeichnung näher dargestellt. Abbildung 1 zeigt die Grundausführung der Erfindung, auf der Abbildung 2 wird eine Modifikation mit Kühler zwischen der ersten und der zweiten Stufe sowie zwischen der fünften und der ersten Stufe dargestellt. Die Abbildung 3 zeigt die Ausführung, in der die erste Stufe mit der fünften Stufe vereinigt ist und ein Kühler zwischen der fünften und der zweiten Stufe zwischengeschaltet ist.

- 5 -

Gemäss der Abbildung 1 wird das Arbeitsmedium in die erste Stufe 1 unter Vergrößerung des Volumens der ersten Stufe 1 eingeführt, woraufhin es bei Volumenverkleinerung der ersten Stufe 1 durch Vergrößerung des Volumens der zweiten Stufe in die zweite Stufe 2 übergeht. Dann geht das Arbeitsmedium bei Volumenverkleinerung der zweiten Stufe 2 in die dritte Stufe 3 über. Beim Durchgang durch die dritte Stufe 3 wird dem Arbeitsmedium Wärme zugeführt - entweder von innen durch Verbrennung von Kraftstoff im Arbeitsmedium, oder von außen durch Erhitzen der dritten Stufe, zum Beispiel durch einen äußeren Verbrennungsvorgang. Aus der dritten Stufe 3 wird das Arbeitsmedium in die vierte Stufe 4 überführt deren Volumen sich gleichzeitig vergrößert, woraufhin das Arbeitsmedium aus der vierten Stufe 4 unter Verkleinerung des Volumens der vierten Stufe in die fünfte Stufe 5 übergeht. In dieser fünften Stufe 5 expandiert das Arbeitsmedium unter Vergrößerung des Volumens der fünften Stufe. Nach der Expansion wird das Arbeitsmedium unter Volumenverkleinerung der fünften Stufe 5 entweder nach außen oder zurück in die erste Stufe 1 geführt. Bei der Verwendung von Luft als Arbeitsmedium und bei einem äußeren Verbrennungsvorgang als Form der Wärmezufuhr für die dritte Stufe ist es vorteilhaft, für den äußeren Verbrennungsvorgang expandierte Heißluft zu verwenden. Das Verfahren entsprechend der Erfindung stellt somit einen thermodynamischen Kreisprozess mit fünf Takten dar. In einigen Fällen kann es von Vorteil sein, die vierte Stufe 4 herauszunehmen, und das Medium direkt in die fünfte Stufe zu führen und hier expandieren zu lassen. Von der Abbildung 2 ist es ersichtlicht, dass das Arbeitsmedium vorteilhaft bei der Überführung aus der ersten Stufe 1 in die zweite Stufe 2 in einem zwischengeschalteten Kühler 6 abkühlt. Bei einem

-6-

geschlossenen Kreisprozess, bei dem das Arbeitsmedium aus der fünften Stufe 5 wiederum in die erste Stufe 1 geführt wird, ist es vorteilhaft, zwischen der fünften und ersten Stufe einen weiteren Kühler 7 zwischenzuschalten. In einigen Fällen ist es vom Vorteil, nach einer weiteren Ausführung der Erfindung die fünfte und die erste Stufe in einer gemeinsamen Stufe 51 zu vereinigen und das Arbeitsmedium – expandiert bei Volumenvergrößerung der vereinigten Stufe 51 – bei erneuter Verkleinerung des Volumens dieser vereinigten Stufe, in die zweite Stufe 2 bei gleichzeitiger Vergrößerung des Volumens der zweiten Stufe zu führen, und das eventuell auch über einen zwischengeschalteten Kühler 76. In diesem Fall ist der thermodynamische Kreisprozess mit fünf Takten zu einem Dreitakt-Kreisprozess modifiziert worden.

Die Einrichtung zur Ausführung des beschriebenen Verfahrens zur Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie ist entsprechend der Erfindung derart angeordnet, dass die dritte Stufe 3 mindestens als ein Arbeitsraum mit unveränderlichem Volumen gebildet ist, während die anderen Stufen 1, 2, 4, 5, 51 als Arbeitsräume mit veränderlichem Volumen gebildet sind. Es ist vorteilhaft, dass alle Stufen, mit Ausnahme der dritten Stufe, als Drehkolbenmaschine ausgeführt sind, bei welchen bei Drehung des Drehkolbens sich über die, durch seine Scheitelkanten verbundene Fläche, das Volumen des, durch diese Fläche und die gegenüberliegende Innenwand des Zylinders , in dem sich der Kolben dreht, abgegrenzten Raumes, zyklisch vergrößert und verkleinert. Hierbei ist das maximale Volumen der ersten Stufe 1 größer als das maximale Volumen der zweiten Stufe 2, des weiteren ist das maximale Volumen der fünften Stufe 5 größer als das maximale Volumen der vierten Stufe 4

-7-

und das maximale Volumen der fünften Stufe 5 ist größer als das maximale Volumen der ersten Stufe 1 bzw. gleich groß wie das maximale Volumen der ersten Stufe 1. Das maximale Volumen der vereinigten Stufe 51 ist größer als das maximale Volumen der vierten Stufe 4 und größer als das maximale Volumen der zweiten Stufe 2. Die dritte Stufe 3 dient als Verbrennungskammer und/oder als Wärmetauscher. Das Arbeitsmedium wird zuerst in das sich vergrößernde Volumen der ersten Stufe 1 eingeführt (zum Beispiel durch Ansaugen). Nach Erreichen des Maximums beginnt sich das Volumen dieser Stufe zu verkleinern und das Arbeitsmedium wird in das sich vergrößernde Volumen der zweiten Stufe 2 verdrängt. Da das maximale Volumen der zweiten Stufe 2 vielfach kleiner ist, als das maximale Volumen der ersten Stufe 1, ändert sich der Zustand des Arbeitsmediums derart, dass es nach dem Übergang aus der ersten Stufe 1 in die zweite Stufe 2 einen höheren Druck aufweist und weist auch eine höhere Temperatur auf. Wenn ein zu großer Temperaturanstieg unerwünscht ist, kann zwischen beiden Stufen der Kühler 6 zwischengeschaltet werden, wie auf Bild 2 dargestellt ist. Bei erneuter Volumenverkleinerung der zweiten Stufe 2 wird das Arbeitsmedium aus dieser Stufe über die dritte Stufe 3 in die vierte Stufe 4 mit sich vergrößerndem Volumen derletzen überführt. In der dritten Stufe 3 wird dem Arbeitsmedium Wärme zugeführt - entweder durch einen äußeren Verbrennungsvorgang, wobei diese Stufe als Wärmetauscher dient, oder durch innere Verbrennung, ähnlich wie in Verbrennungskammern von Turbinen, jedoch mit bedeutend höheren Drücken. Da das maximale Volumen der vierten Stufe 4 in der Regel gleich groß ist wie das maximale Volumen der zweiten Stufe 2, wird das Arbeitsmedium im Endzustand in der vierten Stufe 4 nach der Erwärmung in der dritten Stufe 3

einen höheren Druck und eine höhere Temperatur aufweisen im Vergleich zum Anfangszustand in der zweiten Stufe. Aus dem sich verkleinernden Volumen der vierten Stufe 4 expandiert dann das Arbeitsmedium in das sich vergrößernde Volumen der fünften Stufe 5, wobei Arbeit verrichtet wird. Es ist natürlich möglich, die Einrichtung entsprechend der Erfindung derart zu modifizieren, dass das maximale Volumen der vierten Stufe 4 größer ist als das maximale Volumen der zweiten Stufe 2, somit kommt es zwischen beiden Stufen zu einer teilweisen isobaren bis isothermischen Expansion, und das Verfahren entsprechend der Erfindung ähnelt dann dem Carnotschen Kreisprozess. Im Extremfall kann die vierte Stufe komplett herausgenommen werden, und das Arbeitsmedium kann aus der zweiten Stufe 2 unter Erhitzen in der dritten Stufe 3 direkt . in der fünften Stufe 5 expandieren. Die dritte Stufe hat ein Volumen, das ungleich Null ist, daher kommt es, wenn keine Wärme zugeführt wird, am Beginn der Zufuhr des Arbeitsmediums zu einer teilweisen Expansion und nach Überführung durch die dritte Stufe hat das Arbeitsmedium in der vierten Stufe einen niedrigeren Druck und eine niedrigere Temperatur als in der zweiten Stufe. In Folge dieses geringeren Druckes entnimmt die vierte Stufe von der dritten Stufe verhältnismäßig weniger gewichtsbezogene Menge an Arbeitsmedium, als aus der zweiten Stufe in die dritte Stufe übertragen wurde. Die verbleibende Menge bildet bzw. erhöht den Restdruck in der dritten Stufe. Entsprechend der Größe der dritten Stufe erhöht sich somit auch ohne Wärmezufuhr der Druck in der dritten Stufe sehr schnell derart, dass es bei der Überführung des Arbeitsmediums aus der zweiten in die vierte Stufe (über die dritte Stufe) zu keiner Expansion mehr kommt, und die Wärme unter Druck (bedingt durch Kompression des Arbeitsmediums aus der ersten

- 9 -

Stufe in die zweite Stufe) zugeführt werden kann. Daher kann die dritte Stufe sowohl als Verbrennungskammer mit kleiner Außenfläche (zur Verhinderung von Wärmeverlusten) als auch als Wärmetauscher mit großer Fläche (um so viel Wärme wie möglich zu übertragen) dimensioniert werden. Damit in der dritten Stufe so viel Wärme wie möglich übertragen und die für die Kompressionsphase des Kreisprozess aufgewendete Arbeit verringert werden kann, muss, wenn möglich, die Temperatur bei der Überführung aus der ersten in die zweite Phase herabgesetzt werden. Das wird entsprechend der Erfindung ermöglicht, indem zwischen der ersten Stufe 1 und der zweiten Stufe 2 der Kühler 6 zwischengeschaltet wird. Bei einem geschlossenen Kreislauf, bei dem das Arbeitsmedium aus der fünften Stufe 5 zurück in die erste Stufe 1 geführt wird, ist es vorteilhaft, zwischen beiden Stufen einen weiteren Kühler 7 zwischenzuschalten. Bei erfindungsgemäßer Anordnung kann unabhängig von der Größe des Kompressionsverhältnisses die Größe des Expansionsverhältnisses gewählt werden. Somit kann man das komprimierte und erhitzte Arbeitsmedium bis zum Druck der Umgebung expandieren lassen, wodurch ein guter Wirkungsgrad des Kreisprozesses erzielt wird. Bei vorgegebener Größe des Expansionsverhältnisses entspricht der Druck am Ende der Expansion dem Druck zu seinem Anfang und daher kann der Druck bei geringerer Wärmezufuhr am Ende der Expansion unter den Druck der Umgebung fallen. Wenn dieser Druckabfall nicht erwünscht ist, kann ein weiteres Merkmal der Erfindung zur Anwendung kommen, dass das Arbeitsmedium am Ende der Expansion mit einem Ansaugventil 8 angesaugt wird. Der nach dem Verfahren und der Einrichtung entsprechend der Erfindung realisierte Arbeitskreisprozess ist somit ein Fünftakt-Kreisprozess. Bei einer bestimmten Größe des

- 10 -

Expansionsverhältnisses in der fünften Stufe 5, d.h. des Verhältnisses zwischen den maximalen Volumina der fünften und vierten Stufe, sinkt am Ende der Expansion nicht nur der Druck, sondern auch die Temperatur auf einen Wert, der fast dem Wert der Umgebung entspricht. Die fünfte Stufe 5 und die erste Stufe 1 können im Falle eines geschlossenen Kreisprozesses und bei einer äußeren Erwärmung des Arbeitsmediums in der dritten Stufe 3 entsprechend eines weiteren Merkmals der Erfindung nach Abbildung 3 vereinigt werden und das Arbeitsmedium kann nach der Expansion in der vereinigten Stufe 51 in die zweite Stufe 2 über einen zwischengeschalteten Kühler 76 geführt und gleichzeitig komprimiert werden. Auch in diesem Fall ist es vorteilhaft, die vereinigte Stufe 51 mit dem Ansaugventil 8 zu versehen. Im Rahmen der Erfindung kann also der Fünftakt-Kreisprozess in einigen Fällen zu einem Dreitakt-Kreisprozess modifiziert werden.

Die Erfindung zeigt sowohl nach den Beispielen der Ausführung als auch nach anderen sich aus den Patentansprüchen ergebenden Ausführungen im Vergleich mit bekannten thermischen Motoren (insbesondere mit Viertakt-Kreisprozess) seine Vorteile darin, dass höhere Arbeitsdrücke und Arbeitstemperaturen als bei Turbinenmotoren, sowie ein längerer Zeitraum zur Erhitzung des komprimierten Arbeitsmediums und auch niedrigere Drücke und Temperaturen am Ende der Expansion als bei bisher bekannten Kolbenmotoren ermöglicht werden. Das Ergebnis liegt in einem höheren Wirkungsgrad des Kreisprozesses sowie in einer geringeren Lärmentwicklung und geringeren Emission von Kohlenstoff- und Stickstoffoxiden bei der Erhitzung des Arbeitsmediums durch innere oder äußere Verbrennung. Die

Erfindung kann auch vorteilhaft für die Umwandlung von Sonnenenergie in mechanische Energie verwendet werden.

- 12 -

Patentansprüche

- 1. Verfahren zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie durch Volumen-, Druck- und Temperaturänderung des Arbeitsmediums, insbesondere der Gase, gekennzeichnet dadurch, dass das Arbeitsmedium in die erste Stufe unter Volumenvergrößerung der ersten Stufe angesaugt wird, woraufhin das Arbeitsmedium bei Volumenverkleinerung der ersten Stufe in die zweite Stufe unter Vergrößerung des Volumens der zweiten Stufe überführt wird, woraufhin das Arbeitsmedium bei Volumenverkleinerung der zweiten Stufe über die dritte Stufe unter gleichzeitiger Wärmezufuhr in die vierte Stufe unter Vergrößerung des Volumens der vierten Stufe überführt wird, woraufhin es von der vierten Stufe unter Verkleinerung des Volumens der vierten Stufe in die fünfte Stufe überführt wird und in dieser fünften Stufe unter Vergrößerung des Volumens der fünften Stufe expandiert wird.
- 2. Verfahren zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie nach Anspruch 1, gekennzeich net dadurch, dass das Arbeitsmedium unter Volumenverkleinerung der zweiten Stufe über die dritte Stufe unter gleichzeitiger Erhitzung direkt in die fünfte Stufe überführt wird.
- 3. Verfahren zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie nach Anspruch 1 oder 2, gekennzeich net dadurch, dass das Arbeitsmedium bei Überführung von der ersten Stufe in die zweite Stufe abgekühlt wird.

- 4. Verfahren zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie nach einem der Ansprüche 1 bis 3, gekennzeich net dadurch; dass das Arbeitsmedium aus der fünften Stufe unter Verkleinerung des Volumens der fünften Stufe und gleichzeitiger Abkühlung in die erste Stufe unter gleichzeitiger Vergrößerung des Volumens der ersten Stufe überführt wird.
- 5. Verfahren zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie nach einem der Ansprüche 1 bis 3, g e k e n n z e i c h n e t d a d u r c h, dass das Arbeitsmedium aus der fünften Stufe unter Verkleinerung des Volumens der fünften Stufe zu der dritten Stufe überführt wird und für den Erwärmungsprozess verwendet wird.
- 6. Verfahren zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie nach dem Anspruch 1, gekennzeich chnet dadurch, dass das Arbeitsmedium unter Verkleinerung des Volumens der fünften Stufe und/oder bei gleichzeitiger Abkühlung aus der fünften Stufe direkt in die zweite Stufe unter Vergrößerung des Volumens der zweiten Stufe überführt wird.
- 7. Einrichtung zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie durch Volumen-, Druck- und Temperaturänderung des Arbeitsmediums nach einem der Ansprüche 1 bis 6,
- gekennzeichnet dadurch, dass die dritte Stufe (3) als mindestens ein Arbeitsraum mit unveränderlichem Volumen gebildet ist, während die anderen

- 14 -

Stufen (1, 2, 4, 5) als Arbeitsräume mit veränderlichem Volumen gebildet sind, insbesondere als Drehkolbenmaschine, und im Sinne des Durchgangs des Arbeitsmediums hintereinander angeordnet sind, zum Teil vor der dritten Stufe (3) und zum Teil nach dieser Stufe.

- 8. Einrichtung zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie nach dem Anspruch 7, gekennzeich het dadurch, dass das maximale Volumen der ersten Stufe (1) größer ist als das maximale Volumen der zweiten Stufe (2), wobei das maximale Volumen der fünften Stufe (5) größer ist als das maximale Volumen der vierten Stufe (4) und wobei das maximale Volumen der fünften Stufe (5) größer als das maximale Volumen der fünften Stufe (5) größer als das maximale Volumen der ersten Stufe (1) ist oder gleich groß wie das maximale Volumen der ersten Stufe (1) ist.
- 9. Einrichtung zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie nach dem Anspruch 7 oder 8, gekennzeich net dadurch, dass die fünfte Stufe (5) mit der ersten Stufe (1) vereinigt ist.
- 10. Einrichtung zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie nach einem der Ansprüche 7 bis 9,
- gekennzeichnet dadurch, dass die dritte Stufe (3) als Verbrennungskammer und/oder als Wärmetauscher gebildet ist.

- 15 -

- 11. Einrichtung zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie nach einem der Ansprüche 7 bis 10,
- gekennzeichnet dadurch, dass die fünfte Stufe (5) mit einem Ansaugventil (8) versehen ist.
- 12. Einrichtung zu einer mehrstufigen Umwandlung von Wärmeenergie in mechanische Energie nach einem der Ansprüche 7 bis 11,
- gekennzeichnet dadurch, dass ein Kühler (6, 7) zwischen der ersten Stufe (1) und der zweiten Stufe (2) sowie zwischen der fünften Stufe (5) und der ersten Stufe (1) zwischengeschaltet ist und ein Kühler (76) zwischen der vereinigten Stufe (51) und der zweiten Stufe (2) zwischengeschaltet ist.

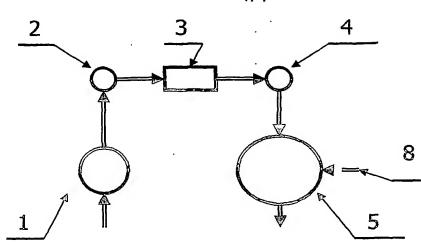


Fig. 1

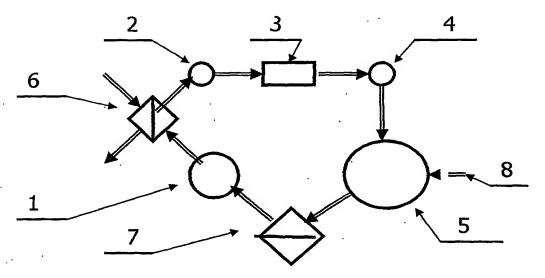


Fig. 2

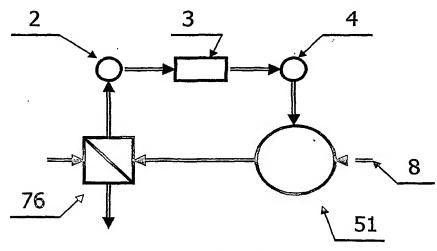


Fig. 3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

national Application No T/CZ2004/000015

A. CLASS	IFICATION OF SUBJECT MATTER			
IPC 7	F02G1/043 F01B3/00			
	o International Patent Classification (IPC) or to both national classif	ication and IPC		
	SEARCHED			
IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by classification $F02G-F01B$	ation symbols)	2	
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the extent that	such documents are included in the fields s	earched	
Electronic d	ata base consulted during the international search (name of data b	pase and, where practical, search terms user	n	
	ternal, WPI Data, PAJ		Ź	
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	Clayant manages		
	mete appropriate, of the re	elevani passages .	Relevant to claim No.	
P,A	WO 03/102403 A (ENGELHART KLAUS CAMILLO (AT); DONAUWIND ERNEUERB 11 December 2003 (2003-12-11) abstract; figures	;HOLECEK ARE ENERG)	1-12	
Α .	WO 03/012257 A (SCHUMM BROOKE II KEVIN R (US); MANNER DAVID B (US 13 February 2003 (2003-02-13) abstract; figures	February 2003 (2003-02-13)		
A	US 4 009 573 A (SATZ RONALD W) 1 March 1977 (1977-03-01) abstract; figures	·	1–12	
A	DE 43 01 036 A (GAIL JOSEF) 21 July 1994 (1994-07-21) abstract; figures		1~12	
Furth	er documents are listed in the continuation of box C.	X Palent family members are listed in	annex.	
"A" documer consider of filing da "L" documer which is citation "O" documer other m documer later the	nt which may throw doubts on priority claim(s) or scited to establish the publication date of another or other special reason (as specified) nit referring to an oral disclosure, use, exhibition or leans at published prior to the international filing date but	 *T* later document published after the inter or priority date and not in conflict with the clied to understand the principle or the invention *X* document of particular relevance; the clied cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the docing document of particular relevance; the clied cannot be considered to involve an inventive and or more ments, such combined with one or more ments, such combination being obvious in the art. *&* document member of the same patent for the patent for mailing of the international search. 	he application but only underlying the alimed invention be considered to urment is taken alone alimed invention entive step when the e other such docuse to a person skilled amily	
3 August 2004		11/08/2004		
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2		Authorized officer .		
NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016		Zerf, G		

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

nformation on patent family members

International Application No
/CZ2004/000015

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
WO 03102403	À	11-12-2003	WO	03102403 A1	11-12-2003
WO 03012257	Α	13-02-2003	MO MO	03012290 A1 03012257 A1	13-02-2003 13-02-2003
US 4009573	Α	01-03-1977	NONE		
DE 4301036	A	21-07-1994	DE DE AT DE WO EP US	4228639 A1 4301036 A1 148201 T 59305283 D1 9405902 A1 0656992 A1 5720241 A	03-03-1994 21-07-1994 15-02-1997 06-03-1997 17-03-1994 14-06-1995 24-02-1998

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

itionales Aktenzeichen /CZ2004/000015

A. KLASS	IFIZIEDING DEC ANNEL DUNGOGGENGTANDES			
IPK 7	F02G1/043 F01B3/00			
Nach der Ir	nternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Ki	accifilmtion and doe IDIC		
	RCHIERTE GEBIETE	assuration and der IPK		
Recherchie IPK 7	eter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymt F02G F01B	pole)		
Recherchie	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, s	annoù dian a de dian d		
	===:	soweil diese unter die recherchierien Gebiete	allen	
Während d	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name das Databask und outli versionales	Overland With	
	ternal, WPI Data, PAJ	Manie dei Dalenbank und evil. Verwendele	Suchbegnine)	
	and the state of t			
ļ	•			
C. ALS WI	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN			
Kategorie	Bezelchnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angal	pe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.	
			Beil: Allaptacit (4).	
P,A	WO 03/102403 A (ENGELHART KLAUS	; HOLECEK	1-12	
	CAMILLO (AT); DONAUWIND ERNEUERB, 11. Dezember 2003 (2003-12-11)	ARE ENERG)		
· ·	Zusammenfassung; Abbildungen			
Α				
^	WO 03/012257 A (SCHUMM BROOKE II KEVIN R (US); MANNER DAVID B (US	I ;KIRILEY))	1-12	
	13. Februar 2003 (2003-02-13)			
{	Zusammenfassung; Abbildungen			
Α	US 4 009 573 A (SATZ RONALD W)		1-12	
	1. März 1977 (1977–03–01)			
	Zusammenfassung; Abbildungen			
Α	DE 43 01 036 A (GAIL JOSEF)		1-12	
	21. Juli 1994 (1994-07-21) Zusammenfassung; Abbildungen			
enthe	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Slehe Anhang Patentfamilie		
"A" Veröffer	Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : ntlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, icht als besonders bedeutsam anzusehen ist	*T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur	worden ist und mit dar	
"E" älteres I	Ookument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen dedatum veröffentlicht worden ist	Erfindung zugrundellegenden Prinzips (Theorie angegeben ist	oder der ihr zugrundeliegenden	
L Veröffen	itlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-	"X" Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann allein aufgrund dieser Veröffentlic	hung nicht als neu oder auf	
anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung: die beganspruchte E-finder *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung: die beganspruchte E-finder				
"O" Veröffer	unity	werden, wenn die Veröffentlichung mit	siner oder mehreren anderen	
P Veröffer	enutzung, eine Aussiellung oder andere Maßnahmen bezieht utlichung, die vor dem internationalen. Anmelde datum, aber nach	Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann i *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben	naheliegend ist	
	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Red		
•	August 0004			
3. August 2004 11/08/2004				
Name und Postanschrift der Internationalen-Recherchenbehörde Bevollma Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2		Bevollmächtigter Bedlensteter		
	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040. Tx. 31 651 epo pl	Zonf C	ļ	
	Fax: (+31-70) 340-3016	Zerf, G	}	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Verorren ingen, die zur selben Patentramitie gehoren

'onales Aktenzeichen 'CZ2004/000015

	Recherchenbericht hrtes Patentdokume		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
WO	03102403	Α	11-12-2003	WO	03102403 A1	11-12-2003
WO	03012257	A	13-02-2003	MO MO	03012290 A1 03012257 A1	13-02-2003 13-02-2003
บร	4009573	Α	. 01-03-1977	KEINE		
DE	4301036	A	21-07-1994	DE DE AT DE WO EP US	4228639 A1 4301036 A1 148201 T 59305283 D1 9405902 A1 0656992 A1 5720241 A	03-03-1994 21-07-1994 15-02-1997 06-03-1997 17-03-1994 14-06-1995 24-02-1998